吉田晴彦

第 1 | 同

アナログIC開発者が知っておくべき「設計手順と勘所」





CMOS アナログIC の実際の設計ドキュメントが雑誌記事とし て掲載されることは、今回が初めてではないかと思われる. SoC (system on chip) 開発現場の不具合の原因として、「機 能、論理エラー」が43%と一番多いが、「アナログ回路の不 良」は20%と2番目に多いという。アナログIC開発者が知っ ておかなくてはならないICの設計手順、回路設計、レイアウ ト設計、特性評価などについて、最終製品になるまでを具体的 に紹介していく. (編集部)

# O. これから開発する PWM 制御 IC とは

学生や若手エンジニアの教材となるようなCMOS(complementary metal oxide semiconductor)アナログIC 「PWM01」の開発を,インパルス,新日本無線,CQ出版社 の3社(写真1)により行うこととなりました.この開発過程

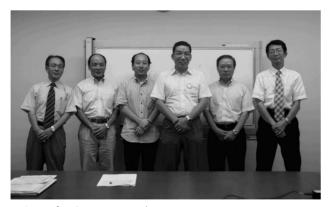


写真1 プロジェクト・メンバー CMOS アナログIC の技術者育成を目的に教科書や教材の作成を目指す.

を盛り込み, CMOSアナログICの開発事例を紹介してい きます. なお, このIC(PWM01)は現在開発中なので, 現 時点では読者からの質問にお答えできないことをご承知お きください.

まず,アナログIC開発者が知っておくべき「設計手順と 勘所」、「レイアウト手順と勘所」、「評価、およびIC設計 者に必要な能力」などを中心に、一般的なアナログICの仕 様検討から製造ラインに量産移管されるまでの製品開発の 流れについて説明します、その後、実際にPWM01の開発 を行い,回路設計やレイアウト設計,特性評価などの開発 過程を説明していきます.

製作する PWM01 は,アナログ方式の PWM 制御フルブ リッジ・インバータ,コンバータ用コントローラICです. 図1に示すように、アナログICの基本回路であるOPアン プ,コンパレータ,発振器,基準電圧源,レギュレータな どから構成されます.

スイッチング・アンプを作成するときは、フルブリッ ジ&ドライバ(full bridge & driver)の出力からフィード バックをかける手法が一般的です.しかし,PWM01の構 成ではLCフィルタの出力からフィードバックをかけるこ とができるので,出力(負荷)側から見ると,より安定な フィードバックを施すことができます.回路は複雑になり ますが, LC フィルタによって発生するひずみ, 出力イン ピーダンス,高域周波数特性などの変動を抑制し,ロバス ト性の高いスイッチング・パワー・アンプが実現できます.

また,状態フィードバック制御注1とPI制御注2による高 精度で安定な制御,3値(ダブル・キャリア)三角波PWM

CMOS アナログ IC, PWM01, インバータ, コンバータ, 状態フィードバック制御, PI制御, ES, CS, 熱抵抗, 開発仕様書,開発スケジュール,SPICE,回路接続情報,ブレッド・ボード,キット・パーツ

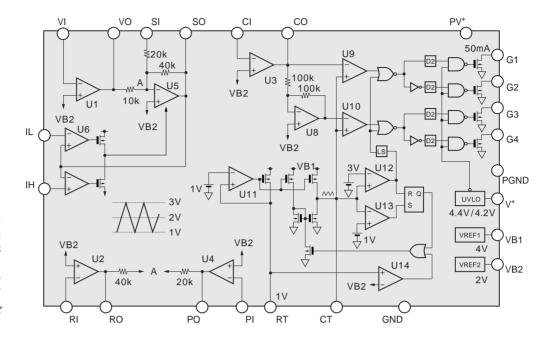
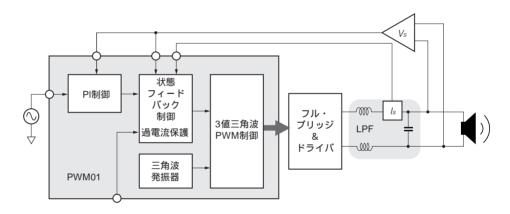


図 1 アナログ方式のPWM 制御フ ルブリッジ・インバータ,コ ンパータ用コントローラIC PWM01 **の等価回路** 

PWM 制御のコントローラ. アナ ログICの基本回路であるOPア ンプ,コンパレータ,発振器, 基準電圧源,レギュレータなど から構成される.

### 図2 オーディオ用D級パワー・アンプの構 成例

PWM01は、状態フィードバック制御と PI制御による高精度で安定な制御,3値 三角波 PWM 制御,定電圧垂下特性の過 電流保護などの特徴がある.ここでは オーディオD級パワー・アンプの応用例 を示す.



制御,定電流垂下特性の過電流保護などの特徴があり,工 業用スイッチング・パワー・アンプ, AC-DC電源装置, UPS( uninterruptible power supply ), バイポーラ電源, オーディオ用 D級パワー・アンプ(図2)などへの応用が可 能です.

# 1. アナログIC 開発における開発フロー

新しいICが企画され、それが実際に設計、製造され、製

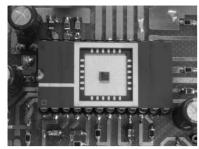
注1:状態フィードバック制御とは,電気回路などの制御対象の内部状態(電 流,電圧など)を検出しフィードバックすることで,負荷の変動など によって生じる特性の変化を最小化し,制御ループを安定にすること.

注2:PI制御とは,P制御(比例制御)とI制御(積分制御)を併用したフィー ドバック制御のこと、比例動作だけでは偏差をなくすことができない ため,積分動作を加え偏差(ゲイン誤差,オフセット電圧など)が最小 になるように制御する.

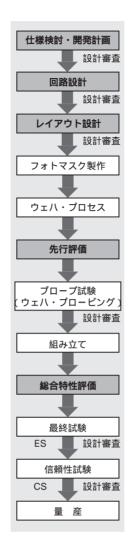
品として市場に出ていくまでには、どのような手順で開発 が進められていくのでしょうか.

一般的なアナログICの開発フローを**図**3に示します.IC の開発には,市場や顧客の要求に基づいての仕様検討から, 製品開発が完了し製造ラインに量産移管されるまでの過程 があります.この開発フローの中でIC設計者が主に携わる のは,灰色部分の仕様検討・開発計画立案,回路設計,レ イアウト設計,および試作ICの特性評価です.

特性評価は「先行評価」と「総合特性評価」に分けて行い ます. 先行評価を行う理由は,総合特性評価を行うために は最終製品形態であるモールド・パッケージへの組み立て を行う必要があり、その組み立てに1~2週間程度の期間 を要するため、先行してウェハ状態、もしくはセラミッ ク・パッケージに試作チップを搭載し,評価(写真2)を行



セラミック・パッケージでの評価 試作チップをセラミック・パッケージに仮実装 し, 先行評価を行う.



# -般的なアナログIC の開発フロー

実際のICの開発では手戻りがあるので、もう少 し複雑な流れとなる.

わなくてはならないからです、この特性評価の段階で不具 合が生じた場合は,必要に応じて上流ステップへ手戻り し,設計変更・特性改善を行うので,実際のIC開発はも う少し複雑な流れとなります.

また,製品開発の要所となる各段階で関連部門(設計,商 品企画,プロセス,テスト,組み立て,品質保証など)の 有識者が参集し,開発する製品の目標品質(機能,コスト, 納期,市場性,信頼性,外観,梱包など)についての客観 的な評価や審議(設計審査; design review)を行い,各段 階での成果物と要求事項との適合性や妥当性などを確認し ます(写真3).

総合特性評価や最終試験で,特性規格を満足すればES (engineering sample)として顧客にサンプル提出を行いま す、ESは特性の規格を満足しますが、信頼度および品質 に関しては保証しないデバイスで,顧客における試作評価



写真3 設計審査風景

製品開発の要所となる各段階で設計,商品企画,プロセス,テスト,組み立 て,品質保証部門などの有識者が参集し,開発する製品の目標品質について の客観的な評価や審議を行い, 各段階での成果物と要求事項との適合性や妥 当性などを確認する.

用のデバイスとして位置付けられます.また,信頼性試験 で問題がなければCS(commercial sample)として顧客に サンプルを提出します、CS は特性規格を満足し、信頼度・ 品質に関しても保証するデバイスで, 顧客における製品適 用に向けたデバイスとして位置付けられます.

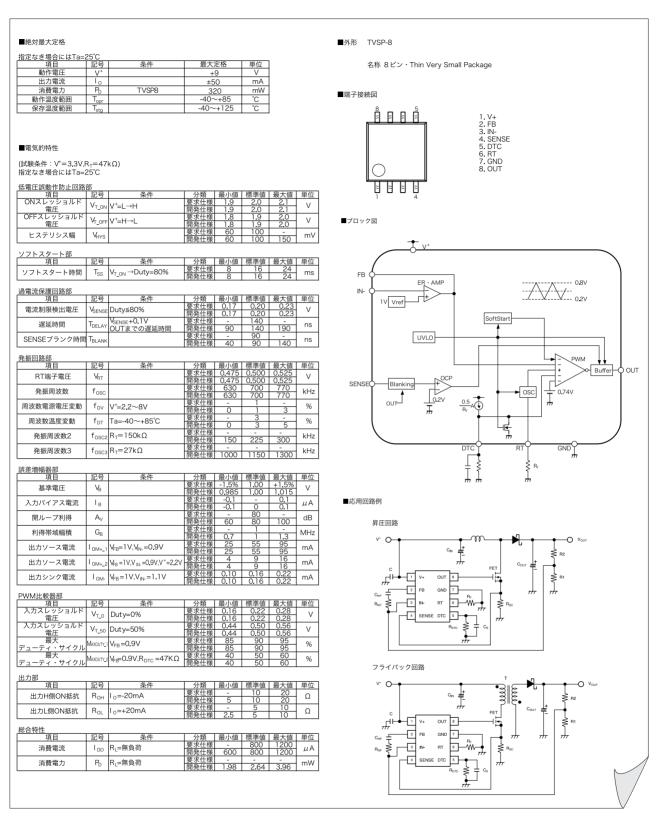
# 2. まずは仕様検討と開発計画の立案から

ICの性能や機能は市場や顧客の要求を満足させるもの で,かつ製造ラインで生産する際にプロセス(シリコン基 板を投入してからウェハができるまでの製造工程)のばら つき(工程能力)を考慮した,十分に余裕度のあるものでな ければなりません.IC設計者はこれらのことを考慮したう えで、ICの仕様をどのようなものにするかを検討します.

主な検討項目としては,動作速度,消費電力/電流,最 大定格,動作電圧範囲/温度範囲,負荷駆動能力などがあ ります.また,開発スケジュール,関連特許,パッケージ (実装密度,ピン数,熱抵抗注3,マーキング,梱包仕様な ど), コスト, 試験条件, 設備投資, 信頼性などの実際の 性能とは無関係に見える仕様も、IC開発にとっては重要な 検討項目となります.

次に、どのようなプロセスやパッケージを用いてどのよ

注3:熱抵抗とは,ICの動作時に発生するジュール熱の逃げにくさのこと. 単位電力あたりのパッケージの上昇温度で表現し,単位は[ /W]. 熱抵抗の低いパッケージほど消費電力の大きいICチップを搭載するこ とができる.



#### 図4 開発仕様書の例

スイッチング電源ICの開発仕様書例.絶対最大定格,電気的特性,等価回路図,測定回路図,アプリケーション回路例,端子情報などが盛り込まれる.

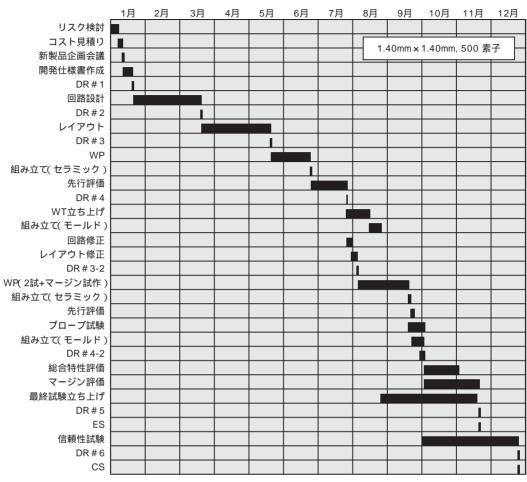


図5 開発スケジュールの作成例

チップ・サイズが 1.40mm × 1.40mm で,素子数が 500 素子程度の CMOS アナログ IC を想定した開発スケジュール例,このスケジュールでは,回路設計期間を 2箇月,レイアウト設計期間を2箇月としているが,実績のある設計資産をどの程度流用できるか,および設計者のスキル・レベルなどによって、開発スケジュー ルは大きく変わってくる.この規模のアナログICでは,1年程度の開発期間が必要となってくる.

うな回路構成にすれば,要求される仕様を満足できるのか を検討し, 開発仕様書( 図4)を作成します. 例えば, 顧客 が外形の小さなパッケージを要求すると、搭載可能なチッ プ・サイズで, さらにパッケージの最大定格電力に許容で きるような低消費電流化や過電流保護,過熱保護回路を内 蔵することなどの検討を行います.また,ピン配置やピン 数に制限があれば、レイアウト設計での工夫や入出力回路 形式の変更などの検討を行う必要があります.

開発仕様書には,絶対最大定格,電気的特性,等価回路 図,測定回路図,アプリケーション回路例,端子情報など が盛り込まれます、また、全体の製品開発の流れを把握し、 関連部門との調整,開発工数の見積もり,要員計画,開発 スケジュール(図5)の立案,費用対効果(販売見込み数量, 金額,製品のライフタイムなどから,開発費が回収できる か, どれくらいの利益が期待できるか)などの分析を行い, 開発計画を立案します.

この段階で、ICを開発していくうえでの「リクスの洗い 出し」が重要になってきます、ここでのリスクの洗い出し 検討(表1)の精度が開発期間(手戻り回数)を大きく左右す るので,どのようなリスクが予測されるのかを十分に検証 して対応策の事前検討を行い, 仕様検討や開発計画を立案 します、開発スケジュールが厳しい場合は、実績のあるプ ロセスやパッケージの採用を選択し, 開発期間や品質, 歩 留まりなどのリスクを回避する判断も必要となってきます.

また,要求される仕様以上の高性能化を目指すことで, 開発期間が延びてコストアップとなってしまっては意味が ないので、市場や顧客の要求を十分に把握し、開発仕様を 決める必要があります.

### 表1 リスクの洗い出し検討例

製品開発に潜むリスクの抽出とそのリスクにどう備えるかを,関連部門の有識者により,仕様,回路,プロセス,テスト,パッケージ,信頼性,量産性などのあらゆる見地から懸念事項を検討する.また,過去のトラブル事例やフィールド情報からのフィードバックも行い,手戻り回数の低減,開発スケジュールの精度向上や不良流出の防止,品質,歩留り,納期などに対するリスクの事前抽出を行う.

分類 図書部門 仕様 指定なし 高品金 高品金 設計 高品金 設計 高品金 設計 高品金 設計 高品金 設計 高品金 設計 高品金 設計 高品金 設計 高品金 設計 高品金 設計 高品金 設計 高品金 設計 高品金 設計 高品金 会 会 の の の の の の の の の の の の の		歴念事項など クーゲット顕答権認済み 決定済み 決定済み 決定済み 決定済み 請処製品でのマージン試作結果から特性は 実践可能と判断する 問題なし 温度拡大要求時に再度全評価内容を見直し 判断する 大定済み TVSP-8 決定済み なし なし なし なし なし なし なし なし ない	判定 問題なし 同題ななし		分類テスト	図答技 技術 術術 術術 術術 術術 様 技 技 技 技 技 技 技 技 技 技 技	トリミングはあるか?  新機能の確認: 今までの製品にない新機能はあるか?  特殊仕様の確認: 評価上特別に考慮することはあるか・ パーインを行う必要はあるか?  特殊外付け活品の確認: 外付けアプリケーション回路(入手困難な部品はあるか?  芸蔵上の制約の確認: 動作保証電光範囲  装蔵上の制約の確認: 動作保証温度範囲  装蔵上の制約の確認: 動作保証温度範囲  装蔵上の制約の確認: 高精度保証項目の有無  装蔵上の制約の確認: ごン数 (PAD 数)  装蔵上の制約の確認: だン数 (PAD 数)  装蔵上の制約の確認: パッド・サイズ (針当て性など)  装蔵上の制約の確認: パッド・ピッチ  装蔵上の制約の確認: パッド・ピッチ  装蔵上の制約の確認: パッド・ピッチ  装蔵上の制約の確認: パッド・ピッチ  装蔵上の制約の確認: パッド・ピッチ  装蔵上の制約の確認: パケーンメモリ容量の増設必要析  テスト仕様の確認: 代替測定の有無  テスト仕様の確認: 代替測定の有無  アストは様の確認: できる。 アストロ様の確認: できる。 アストロ様の確認: できる。 アストロ様の確認: できる。 アストロ様の確認: アストロ番の有無	なし  「問題なし  「「「「「「「「「「」」」」  「「「」」  「「「」」  「「」  「「」」  「「」  「  「	判定 問題なし 同題なし 同意なし 同意な 同意なし
指定なし 指定なし 指定なし 指定なし 指定なし 指定なし 指定なし 指定なし	一 動作範囲は?(温度、電圧など)  電気的特性で注意すべき点は?(精度、ばらつきなど)  本 に での仕様外、常識的動作で注意すべき点は?	決定済み 類似製品でのマージン試作結果から特性は 実現可能と判断する 問題なし 問題なし 問題なし のでは、大要求時に再度全評価内容を見直し 対象がある。 決定済み TVSP-8 決定済み 一般向け製品のため特別品質要求はない なし なし なし なし なし なし のに使用予定の回路構成では事前調査の結果、 調査特許抵触性ない ターゲット顧客のみ テスト・モードなし 全項目、電気的特性は25℃特性保証であり、 はし なし ない、 ない、 ない、 ない、 ない、 ない、 ない、 ない、	問題なし 問題なし 問題ななし 問題ななし 問題ななし 問題ななし 問題ななし 問題ななし 問題ななし 問題ななし 問題ななし 同題なな 同 同 の 同 の 同 の 同 の の の の の の の の の の の			技術 全部門 技術 接続 ない しい 門 指 指 接 接 接 接 接 接 接 接 接 接 接 接 接 接 接 接 接	特殊仕様の確認:評価上特別に考慮することはあるか・ パーインを行う必要はあるか? インを行う必要はあるか? 対象外付けるの確認:外付けアプリケーション回路( 入手困難な部品はあるか? 装置上の制約の確認:動作保証電准範囲 装置上の制約の確認:動作保証電池範囲 装置上の制約の確認:最高動作保証周波数 装置上の制約の確認:最高動作保証周波数 装置上の制約の確認:最高動作保証周波数 装置上の制約の確認:以下・サイズ(針当て性など) 装置上の制約の確認:バッド・サイズ(針当て性など) 装置上の制約の確認:バッド・ピッチ 装置上の制約の確認:バッド・ピッチ 装置上の制約の確認:バッド・ピッチ 装置上の制約の確認:バッド・ピッチ 装置上の制約の確認:バッド・ピッチ 表面上の制約の確認:バッド・ピッチ 表面上の制約の確認:バッド・ピッチ 表面上の制約の確認:バケーンメモリ容量の増設を要付 テスト仕様の確認:投計保証項目の有無 テスト仕様の確認:行禁測定の有無 テストロ路の確認:テスト時間短報を目的としたテス 回路の有無 アストロ路の確認:アスト時間短報を目的としたテス 回路の有無	マ なし なし   同題なし   問題なし   見の   この   この   この   この   この   この   この	問題ななり 問題ななり 問題ななり 問題ななり 問題ななり 問題ななり 問題ななり 問題ななり 問題ななり 問題ななり 問題ななり 問題ななり 問題ななり 問題ななり 問題ななり 問題ななり 問題なななり 問題ななり 問題ななり 問題なななり 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題なななない 問題なななない 問題なななない 問題なななない 問題ななななない 問題なななない 問題なななない 問題なななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題なななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題なななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題ななない 問題なななななない 問題なななない の の の の の の の の の の の の の の の の の
指定なし 指定なし 指定なし 指定なし 指定なし 指定なし 指定なし 商品企画 格定なし 商品企画 を おきなし 商品企画 を を の の の の の の を の の の の の の の の の の	一 電気的特性で注意すべき点は? (精度、ばらつきなど) 本 に での仕様外、常識的動作で注意すべき点は?  「50年の仕様外、常識的動作で注意すべき点は?  「50年のみの項目はないか?  PAD、領子配置の完成度は?  使用 PKGは?  測定回路、測定条件は明確か?  ■ 幸敬の可能性は?  「特殊マーク有無は?  小型 PKGの文字数制限で表示文字の要求はあるか?  会社コゴ指定に要求はあるか?  各種法令違反の危険性は? (PL法、特許など)  ■ クーケット・ユーザー以外の販売はあるか?  テスト・モードは明確になっているか?  ■ 温度範囲での保証項目はないか?  使用上の禁止事項、制限事項はないか?  「バンブ・チップの仕様要求は?  バッケージや包装材の新規採用予定はないか?  ■ エーザー、アプリケーションは判明しているか?	類似製品でのマージン試作結果から特性は 実現可能と判断する 問題なし 問題なし 問題なし では、大変状時に再度全評価内容を見直し 判断する 、決定済み TVSP-8 決定済み では、大変活み では、大変に、大変に、大変に、大変に、大変に、大変に、大変に、大変に、大変に、大変に	問題なし 問題なし 問題なし 同して 同して 同して 同して 同して 同して 同して 同し			全部門 技術 技技術 技技術 技技術 技術 技術 様 技術 様 様 術 様 様 術 様 様 術 様 後 術 術 も 技 を 術 る し た な な な な な な な な な な な な な な な な な な	バーインを行う必要はあるか? 特殊外付け部品の確認:外付けアプリケーション回路(入手困難な部品はあるか? 装置上の制約の確認:動作保証電圧範囲 装置上の制約の確認:動作保証温度範囲 装置上の制約の確認:最高動作保証温度範囲 装置上の制約の確認:最高動作保証温度範囲 装置上の制約の確認:最高動作保証周波数 装置上の制約の確認:ピン数 (PAD 数) 装置上の制約の確認:パッド・サイズ (針当で性など) 装置上の制約の確認:パッド・サイズ (針当で性など) 装置上の制約の確認:パケーンメモリ容量の増設必要性 テスト仕様の確認:設計保証項目の有無 テスト仕様の確認:投計保証項目の有無 テスト仕様の確認:アーストの情況に関しての確認:アーストの情況に関しての確認:アーストの情況に関しての確認:アーストの情況に関しての確認:アーストの情況に関しての確認:アーストの情況に関しての確認:アーストの情況に関しての確認:アーストの情況に関しての確認:アーストの情況に対しての確認:アーストの情況に対しての確認:アーストの情況に対しての確認:アーストの情況に対しての確認:アーストの情況に対しての確認:アーストの情況に対しての確認:アーストの情況に対しての確認:アーストの情況に対しての確認:アーストの情況に対している。アーストの情況に対してに対しないる。	なし  「問題なし  問題なし  問題なし  問題なし  問題なし  の知なし  の知なし  の知なし  同題なし	問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし
指定なし 指定なし 指定なし 指定なし 簡品企画 指定なし 商品企画 接定なし 商品企画 接定なし 商品企画 技術 商品企画 技術 商品企画 数計 商品企画 数計 商品企画	本ICでの仕様外、常識的動作で注意すべき点は?     ソリウ値のみの項目はないか?     一	実現可能と判断する  問題なし  問題なし  開題なし  過度拡大要求時に再度全評価内容を見直し  対定済み  TVSP-8  決定済み  一般向け製品のため特別品質要求はない  なし  なし  なし  は中子定の回路構成では事前調査の結果、  調達特許機能はない  ターゲット観客のみ  テスト・モードなし  全項目、電気的特性は25℃特性保証であり、 温度デストの必要なし  なし  バンプの要求なし  既存の部材を使用	問題なし 問題なし 問題ななし 同題なななし 同題なななし 同題なななし 同題なななし 同題なななし 同題なななし 同題なななし 同題なななし 同題なななし 同題なななし 同題なななし 同題ななななし 同題ななななし 同題なななし 同題なななし 同題ななな 同題なな 同題			全部門 技術 技技術 技技術 技技術 技技術 指定 技術 指数 技技術 指数 技技術 インスロン は 対 技 技術 インスロン は 対 大 大 大 も は も は も は も は も は も は も は も は も	特殊外付け部品の確認:外付けアプリケーション回路( 入手困難な部品はあるか? 装置上の制約の確認:動作保証電圧範囲 装置上の制約の確認:動作保証電流範囲 装置上の制約の確認:動作保証環流範囲 装置上の制約の確認:動作保証環波数 装置上の制約の確認:高精度保証環波数 装置上の制約の確認:高精度保証環波数 装置上の制約の確認:ボッド・サイズ(針当で性など) 装置上の制約の確認:ボッド・サイズ(針当で性など) 装置上の制約の確認:ボッド・ピッチ 装置上の制約の確認:バッド・ピッチ 装置上の制約の確認:バッド・ピッチ 大震上の制約の確認:バッド・ピッチ 表面上の制約の確認:バッド・ピッチ 大震上の制約の確認:バッド・ピッチ と変置上の制約の確認:バッド・ピッチ 大下口接の確認:バッド・ピッチ と変更に対しての確認:ド下 先・ドアテスター PKGに関しての確認:ド下 先・ドアテスター PKGに関しての確認:バーイン装置仕様	なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 計算ない 入力パイアス電流:テスト打ち合わせ調整 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし アンブ部:電圧利得,利得帯域幅積の測定が必要であり、デスト打ち合わせご調整 テスト打ち合わせで調整可能 問題なし	問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし
指定なし 指定なし 指定なし 指定なし 簡品企画 商品企画 指定なし 商品企画 投計 商品企画 数計 商品企画 数計 商品企画	□ けり 値のみの項目はないか?     □ 行来、温度、電圧範囲などの拡大要求の可能性はないか?     □ PAD、場子配置の完成度は?     □ 使用 PKG は?     □ 測定回路、測定条件は明確か?     □ 車載の可能性は?     □ 特殊マーク有無は?     □ 小型 PKGの文字動制限で表示文字の要求はあるか?     □ 会社コゴ指定に要求はあるか?     ○ 各提法令違反の危険性は?(PL法、特許など)     □ ターゲット・ユーザー以外の販売はあるか?     □ テスト・モードは明確になっているか?     □ 温度範囲での保証項目はないか?     □ 供用上の禁止事項、制限事項はないか?     □ バンブ・チップの仕様要求は?     □ バッケージや包装材の新規採用予定はないか?     □ エーザー、アプリケーションは判明しているか?	問題なし 問題なし 温度拡大要求時に再度全評価内容を見直し 判断する 大定済み TVSP-8 決定済み で以下の 大定済み 一般向け製品のため特別品質要求はない なし なし なし なし なし なし クーヴット観客のみ テスト・モードなし 全項目、電気的特性は25℃特性保証であり、 温度デストの必要なし なし パンプの要求なし 既存の部材を使用	問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし			技術 指定 定定 定 部門 技術 状術	入手回難な部品はあるか? 芸麗上の制約の確認・動作保証電圧範囲 装置上の制約の確認・動作保証電流範囲 装置上の制約の確認・動作保証温度範囲 装置上の制約の確認・最高動作保証周波数 装置上の制約の確認・活動を保証周囲の有無 装置上の制約の確認・どン数 (PAD 数) 装置上の制約の確認・どン数 (PAD 数) 装置上の制約の確認・パッド・サッイズ (針当で性など) 装置上の制約の確認・パッド・ピッチ 装置上の制約の確認・パッド・ピッチ 装置上の制約の確認・パッド・ピッチ 装置上の制約の確認・パット・ピッチ 装置上の制約の確認・パケーンメモリ容量の増設必要付 テスト仕様の確認・代検測定の有無 テスト仕様の確認・行性測定の有無 テストロ路の有無 PKGに関しての確認・FT 先、FT テスター PKGに関しての確認・バーイン装置仕様	内型なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 入力パイアス電流:テスト打ち合わせ調整 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし アンブ部:電圧利得,利得帯域幅積の測定 が必要であり、デスト打ち合わせで調整であり、デスト打ち合わせで調整であり、デスト打ち合わせで調整の能 問題なし	問題なし問題なし問題ないはいます。 同題の はいい にいい にいい にいい にいい にいい にいい にいい にいい にいい
指定なし 指定なし 指定なし 指定なし 商品企画 商品企画 指定なし 商品企画 投計 商品企画 投計 商品企画 数計 商品企画 数計 商品企画	一	温度拡大要求時に再度全評価内容を見直し 制度する 決定済み TVSP-8 決定済み でいる。 一般向け製品のため特別品質要求はない なし なし なし なし なし なし なし なし なし なし	問題なし問題なし問題なし問題ない問題ないに関題ないに関題ないに関題ないに関題ないに関題ないに関題ないに関題をしていませんに問題をしています。			技術 技術 技術 技術 技術 技術 技術 指定定ななし 技術出しし 技術部 技術部	装置上の制約の確認:動作保証電圧範囲 装置上の制約の確認:動作保証温度範囲 装置上の制約の確認:最高動作保証周波数 装置上の制約の確認:最高動作保証周波数 装置上の制約の確認:どン数 (PAD 数) 装置上の制約の確認:ピン数 (PAD 数) 装置上の制約の確認:パッド・サイズ (針当で性など) 装置上の制約の確認:パッド・ピッチ 装置上の制約の確認:パッド・ピッチ 装置上の制約の確認:パッド・ピッチ 装置上の制約の確認:パット・ピッチ 装置上の制約の確認:パット・ピッチ 装置上の制約の確認:パット・ピッチ 表面上の制約の確認:パーメート・アートを見かしたテス 回路の有無 アスト回路の確認:FT 先、FT テスター PKGに関しての確認:FT 先、FT テスター PKGに関しての確認:バーイン装置仕様	問題なし 問題なし  問題なし  入力バイアス電流:テスト打ち合わせ調整  問題なし  問題なし  問題なし  問題なし  には  には  には  には  には  には  には  には  には  に	問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし
指定なし 指定なし 指定なし 商品企画 商品企画 指定なし 商品企画 設計 商品企画 設計 商品企画 技術	レー PAD、端子配置の完成度は?     ・使用 PKG は?     ・別定回路、測定条件は明確か?	判断する 決定済み  TVSP-8 決定済み  一般向け製品のため特別品質要求はない なし なし なし のは 使用予定の回路構成では事前調査の結果。 関連特许抵制はない ターゲット観客のみ テスト・モードなし 全項目、電気的特性は25℃特性保証であり、 なし パンプの要求なし 既存の部材を使用	問題なし問題なし問題ななし問題をない問題をない問題をない問題をない問題をない問題をない問題をない問題をない			技術 技術 技術 技術 技術 技術 指定なな 指指定な な 技術 も	装面上の制約の確認:動作保証温度範囲 装面上の制約の確認: 癌病動作保証周波数 装置上の制約の確認: 高精度保証項目の有無 装置上の制約の確認: ピン数 (PAD 数) 装置上の制約の確認: パッド・サイズ (計当で性など) 装置上の制約の確認: パッド・ピッチ 装置上の制約の確認: パッド・ピッチ 装置上の制約の確認: パターンメモリ容量の増設必要! テスト仕様の確認: 投計保証項目の有無 テスト位様の確認: 代替測定の有無 テスト四路の確認: テスト時間短報を目的としたテス 回路の有無 PKGに関しての確認: FT 先. FT テスター PKGに関しての確認: バーイン装置仕様	問題なし  おかける (内部の) (内部n) (hong) (	問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし
指定なし 指定なし 指定なし 商品企画 商品企画 指定なし 商品企画 設計 商品企画 設計 商品企画 技術	レー PAD、端子配置の完成度は?     ・使用 PKG は?     ・別定回路、測定条件は明確か?	決定済み TVSP-8 決定済み 一般向け製品のため特別品質要求はない なし なし 使用予定の回路構成では事前調査の結果、 動連特許抵極性ない ターゲット観客のみ テスト・モードなし 全項目、電気的特性は25℃特性保証であり、 温度テストの必要なし なし パンプの要求なし 既存の部材を使用	問題なし問題なし問題ななし問題をない問題をない問題をない問題をない問題をない問題をない問題をない問題をない			技術 技術 技術 技術 技術 技術 指定なな 指指定な な 技術 も	装面上の制約の確認:動作保証温度範囲 装面上の制約の確認: 癌病動作保証周波数 装置上の制約の確認: 高精度保証項目の有無 装置上の制約の確認: ピン数 (PAD 数) 装置上の制約の確認: パッド・サイズ (計当で性など) 装置上の制約の確認: パッド・ピッチ 装置上の制約の確認: パッド・ピッチ 装置上の制約の確認: パターンメモリ容量の増設必要! テスト仕様の確認: 投計保証項目の有無 テスト位様の確認: 代替測定の有無 テスト四路の確認: テスト時間短報を目的としたテス 回路の有無 PKGに関しての確認: FT 先. FT テスター PKGに関しての確認: バーイン装置仕様	問題なし  おかける (内部の) (内部n) (hong) (	問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし
指定なし 商品企画 指定なし 商品企画 指定なし 商品企画 設計 商品企画 技術 商品企画	世開 PKG は?     測定回路、測定条件は明確か?     車載の可能性は?     両特殊マーク有無は?     小空 PKGの文字数制限で表示文字の要求はあるか?     最社の工指定に要求はあるか?     各種法令違反の危険性は?(PL法、特許など)     ラーグット・ユーザー以外の販売はあるか?     テスト・モードは明確になっているか?     温度範囲での保証項目はないか?     使用上の禁止事項、制限事項はないか?     バンブ・チップの仕様要求は?     バッケージや包装材の新規採用予定はないか?     コーザー、アプリケーションは判明しているか?	TVSP-8 決定済み 一般向け製品のため特別品質要求はない なし なし なし を開予定の回路構成では事前調査の結果、 動連特許接触はない クーゲット顧客のみ テスト・モードなし 全項目、電気的特性は25℃特性保証であり、 はし パンプの要求なし 既存の部材を使用	問題なし問題なし問題なし問題ななし問題ななし問題題ななし問題題ななし問題題ななし問題題ななし問題題ななし問題題ななし問題題なし問題ななし問題ななし			技術 技術 技術 技術 技術 指定ななし 指定なが門 技術	装置上の制約の確認:最高動作保証周波数 装置上の制約の確認:高精度保証項目の有無 装置上の制約の確認:ピン数 (PAD 数) 装置上の制約の確認:パッド・サイズ (針当で性など) 装置上の制約の確認:パッド・ピッチ 装置上の制約の確認:パッド・ピッチ 装置上の制約の確認:パケーンメモリ容量の増設必要! テスト仕様の確認:設計保証項目の有無 テストロ路の確認:テスト時間短報を目的としたテス 回路の有無 PKGに関しての確認:FT 先.FT テスター PKGに関しての確認:バーイン装置仕様	入力バイアス電流:テスト打ち合わせ調整 問題なし 問題なし 問題なし  性 なし アンプ部:電圧利情,利得帯域幅積の測定 が必要であり、テスト打ち合わせ調整 テスト打ち合わせで調整可能  問題なし  問題なし	問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし
指定なし 商品企画 指定なし 商品企画 指定なし 商品企画 設計 商品企画 技術 商品企画	□ 加定回路、測定条件は明確か?     □ 車載の可能性は?     □ 特殊マーク有無は?     □ 小型 PKGの文字数制限で表示文字の要求はあるか?     □ 会社ロゴ指定に要求はあるか?     ○ 各種法令違反の危険性は?(PL法、特許など)     □ ターゲット・ユーザー以外の販売はあるか?     □ テスト・モードは明確になっているか?     □ 温度範囲での保証項目はないか?     使用上の禁止事項、制限事項はないか?     □ バンブ・チップの仕様要求は?     バッケージや包装材の新規採用予定はないか?     □ ユーザー、アプリケーションは判明しているか?	決定済み  一般向け製品のため特別品質要求はない なし なし なし 使用予定の回路構成では事前調査の結果、 動連特許接触はない ターゲット観客のみ テスト・モードなし 全項目、電気的特性は25℃特性保証であり、 温度デストの必要なし なし パンプの要求なし 既存の部材を使用	問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし			技術 技術 技術 技術 技術 指定ななし 指定なが門 技術	装置上の制約の確認:高精度保証項目の有無 装置上の制約の確認:パン数 (PAD 数) 装置上の制約の確認:パッド・サイズ (針当で性など) 装置上の制約の確認:パッド・ビッチ 装置上の制約の確認:パケーンメモリ容量の増設必要! テスト仕様の確認:設計保証項目の有無 テストロ路の確認:テスト時間短報を目的としたテス 回路の有無 PKGに関しての確認:FT 先.FT テスター PKGに関しての確認:バーイン装置仕様	入力バイアス電流:テスト打ち合わせ調整 問題なし 問題なし 問題なし  性 なし アンプ部:電圧利情,利得帯域幅積の測定 が必要であり、テスト打ち合わせ調整 テスト打ち合わせで調整可能  問題なし  問題なし	問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし
商品企画 商品企画 指定なし 商品企画 投計 商品企画 設計 商品企画 技術 商品企画	■ 車載の可能性は? ■ 特殊マーク有無は?  小型 PKGの文字数制限で表示文字の要求はあるか? ■ 会社ロゴ指定に要求はあるか?  - 各種法令違反の危険性は? (PL法、特許など) ■ ターグット・ユーザー以外の販売はあるか?  テスト・モードは明確になっているか?  ■ 温度範囲での保証項目はないか?  使用上の禁止事項、制限事項はないか?  バンブ・チップの仕様要求は?  バッケージや包装材の新規採用予定はないか?	一般向け製品のため特別品質要求はない なし なし 使用予定の回路構成では事前調査の結果、 調速特許挑熱性ない ターゲット顧客のみ テスト・モードなし 全項目、電気的特性は25℃特性保証であり、 温度デストの必要なし なし パンプの要求なし 既存の部材を使用	問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題ななし問題なし問題			技術 技術 技術 技術 指定ななし 指定な な 部門 技術部	装置上の制約の確認: ピン数 (PAD 数) 装置上の制約の確認: パッド・サイズ (針当で性など) 装置上の制約の確認: パッド・ピッチ 装置上の制約の確認: パケーンメモリ容量の増設必要性 テスト仕様の確認: 投計保証項目の有無 テスト仕様の確認: 代幹測定の有無 テスト四路の有無 PKGに関しての確認: FT 先, FT テスター PKGに関しての確認: バーイン装置仕様	問題なし 問題なし 問題なし  問題なし  生なし  アンプ部:電圧利得,利得帯域幅積の測定 が必要であり、テスト打ち合わせご調整  テスト打ち合わせで調整の能  問題なし	問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし
指定なし 商品企画 指定なし 商品企画 設計 商品企画 設計 商品企画	■ 特殊マーク有無は?  小型 PKGの文字数制限で表示文字の要求はあるか?  ■ 会社ロゴ指定に要求はあるか?  ン 各種法令違反の危険性は? (PL法、特許など)  ■ ターゲット・ユーザー以外の販売はあるか?  テスト・モードは明確になっているか?  ■ 温度範囲での保証項目はないか?  使用上の禁止事項、制限事項はないか?  バンブ・チップの仕様要求は?  バッケージや包装材の新規採用予定はないか?  ■ ユーザー、アプリケーションは判明しているか?	なしなしなしたい。 使用予定の回路構成では事前調査の結果、 関連特許抵極はない ターゲット観客のみ テスト・モードなし 金和目、電気的特性は25℃特性保証であり、 は なし、バンプの要求なし 既存の部材を使用	問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし 問題なし			技術 技術 指定ななし 指定なしし 技術部門 技術	装置上の制約の確認:パッド・サイズ (針当で性など) 装置上の制約の確認:パッド・ピッチ 装置上の制約の確認:パターンメモリ容量の増設必要様 テスト仕様の確認:代替測定の有無 テスト位様の確認:代替測定の有無 テスト回路の確認:テスト時間短縮を目的としたテス 回路の有無 PKGに関しての確認:FT 先。FT テスター PKGに関しての確認:パーイン装置仕様	問題なし  なし  アンプ部:電圧利得、利得帯域幅積の測定 が必要であり、テスト打ち合わせ調整 テスト打ち合わせで調整可能  回路設計時にテスト打ち合わせで調整が必要  問題なし	問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし
指定なし 商品企画 指定なし 商品企画 設計 商品企画 支針 商品企画		なし 使用予定の回路構成では事前調査の結果、 関連特許抵触はない ターゲット観客のみ テスト・モードなし 全項目・電気的特性は25C特性保証であり、 なし パンプの要求なし 既存の部材を使用	問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし			技術 技術 指定ななし 指定なしし 技術部門 技術	装置上の制約の確認:パターンメモリ容量の増設必要だ テスト仕様の確認:設計保証項目の有無 テスト仕様の確認:代替測定の有無 テスト四路の確認:テスト時間短報を目的としたテス 回路の有無 PKGに関しての確認:FT 先,FT テスター PKGに関しての確認:バーイン装置仕様	問題なし 生 なし アンプ部:電圧利待,利得帯域幅積の測定 が必要であり、テスト打ち合わせ調整 テスト打ち合わせで調整の法 回路設計時にテスト打ち合わせで調整が必要 問題なし	問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし
商品企画 指定なし 商品企画 設計 商品企画 設計 商品企画 技術	■ 会社ロゴ指定に要求はあるか?      今種法令違反の危険性は? (PL法、特許など)  ■ ターゲット・ユーザー以外の販売はあるか?      テスト・モードは明確になっているか?  ■ 温度範囲での保証項目はないか?  使用上の禁止事項、制限事項はないか?      バンブ・チップの仕様要求は?      バッケージや包装材の新規採用予定はないか?  ■ ユーザー、アプリケーションは判明しているか?	なし 使用予定の回路構成では事前調査の結果、 関連特許抵触はない ターゲット観客のみ テスト・モードなし 全項目・電気的特性は25C特性保証であり、 なし パンプの要求なし 既存の部材を使用	問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし			技術 指定なし 指定なし 指定なし 技術部門 技術	装置上の制約の確認:パターンメモリ容量の増設必要だ テスト仕様の確認:設計保証項目の有無 テスト仕様の確認:代替測定の有無 テスト四路の確認:テスト時間短報を目的としたテス 回路の有無 PKGに関しての確認:FT 先,FT テスター PKGに関しての確認:バーイン装置仕様	生なし アンプ部:電圧利得、利得帯域幅積の測定 が必要であり、テスト打ち合わせ調整 テスト打ち合わせで調整可能 回路設計時にテスト打ち合わせで調整が必要 問題なし	問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし
指定なし 商品企画 設計 商品企画 設計 商品企画 技術		使用予定の回路構成では事前調査の結果、 制速特許抵極性ない クーゲット観客のみ テスト・モードなし 全項目・電気的特性は25℃特性保証であり、 返使テストの必要なし なし パンプの要求なし 既存の部材を使用	問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし			指定なし 指定なし 指定なし 技術部門 技術	テスト仕様の確認:設計保証項目の有無 テスト仕様の確認:代勢測定の有無 テスト回路の確認:テスト時間短縮を目的としたテス 回路の有無 PKGに関しての確認:FT 先,FT テスター PKGに関しての確認:バーイン装置仕様	アンプ部:電圧利得,利得帯域幅間の測定 が必要であり、デスト打ち合わば調整 テスト打ち合わせで調整可能 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	問題なし問題なし問題なし問題なし
商品企画 設計 商品企画 設計 商品企画 技術 商品企画	ターゲット・ユーザー以外の販売はあるか?     テスト・モードは明確になっているか?     温度範囲での候証項目はないか?     使用上の禁止事項、制限事項はないか?      バンブ・チップの仕様要求は?     バッケージや包装材の新規採用予定はないか?     コーザー、アプリケーションは判明しているか?	ターゲット顧客のみ テスト・モードなし 全項目、電気的特性は25℃特性保証であり、 選度テストの必要なし なし パンプの要求なし 既存の部材を使用	問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし			指定なし 指定なし 技術部門 技術	テスト仕様の確認:代替測定の有無 テスト回路の確認:テスト時間短報を目的としたテス 回路の有無 PKGに関しての確認:FT 先、FT テスター PKGに関しての確認:バーイン装置仕様	テスト打 <b>ち</b> 合わせで調整可能 ト 回路設計時にテスト打 <b>ち</b> 合わせで調整が必要 問題なし	問題なし問題なし
設計 商品企画 設計 商品企画 技術	テスト・モードは明確になっているか?  国 温度範囲での保証項目はないか? 使用上の禁止事項、制限事項はないか?  「バンブ・チップの仕様要求は?  「バッケージや包装材の新規採用予定はないか?  コーザー、アプリケーションは判明しているか?	テスト・モードなし 全項目・電気的特性は25℃特性保証であり、 遠度テストの必要なし なし パンプの要求なし 既存の部材を使用	問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし問題なし			指定なし 技術部門 技術	テスト回路の確認: テスト時間短縮を目的としたテス 回路の有無 PKGに関しての確認: FT 先. FT テスター PKGに関しての確認: バーイン装置仕様	ト 回路設計時にテスト打 <b>ち</b> 合 <b>わ</b> せで調整が必要 問題なし	問題なし
商品企画設計商品企画技術商品企画	温度範囲での保証項目はないか?     使用上の禁止事項、制限事項はないか?      バンブ・チップの仕様要求は?      バッケージや包装材の新規採用予定はないか?      ユーザー、アプリケーションは判明しているか?	全項目、電気的特性は25℃特性保証であり、 遺産デストの必要なし なし パンプの要求なし 既存の部材を使用	問題なし問題なし問題なし問題なし			技術部門技術	PKGに関しての確認:FT 先,FT テスター PKGに関しての確認:バーイン装置仕様	問題なし	問題なし
設計 商品企画 技術 商品企画	使用上の禁止事項、制限事項はないか?  バンプ・チップの仕様要求は?  バッケージや包装材の新規採用予定はないか?  コーザー、アプリケーションは判明しているか?	なし バンプの要求なし 既存の部材を使用	問題なし問題なし			技術	PKGに関しての確認:バーイン装置仕様	+	
商品企画 技術 商品企画	II バンブ・チップの仕様要求は?     バッケージや包装材の新規採用予定はないか?     II ユーザー、アプリケーションは判明しているか?	バンプの要求なし 既存の部材を使用	問題なし						IPAERA O
技術	バッケージや包装材の新規採用予定はないか? 面 ユーザー,アプリケーションは判明しているか?	既存の部材を使用	問題なし			主即门	CONE		
商品企画	面 ユーザー、アプリケーションは判明しているか?								
		一般问じて、特別検討すべき用述はなし	问題なし						
主部門	ての他		1	1	PKG	設計	搭載チップ・サイズは?	1.40×1.40mm	問題なし
					PKG		指載アック・リイスは? PKG 認定は?	既存パッケージであり問題なし	
						技術			問題なし
Elik ever	DDI/山静塔さんでいるかり	照をプロレフ機関でも11 数単文7	88.87 5.1			技術技術	リード・フレームは新規か?	既存パッケージであり問題なし 社内製パッケージ	問題なし
回路 設計	PDKは整備されているか?	既存プロセス使用であり、整備済み	問題なし			技術	社内製か社外製か?		問題なし
設計	新規回路はあるか?	OP アンプ部(TEGで特性確認済み)	問題なし				社外製 PKG の社内使用の実績はあるか?	社内製パッケージ	
指定なし		保護素子は既存製品で実績あり	問題なし			技術	パッケージ DRは完了済みか?	完了済み	問題なし
設計	ESDに関し有識者の関与が必要性か?	ESD に特別要求はないので不要 数製品あり、特性確認も完了しており問題	問題なし			技術	評価用 PKG は特殊か?	量産と同じパッケージを使用	問題なし
設計	類似品の試作実績は?	は出ていないので懸念事項はない	問題なし			技術	新規外注先は使用しないか?	使用しない TVCD 0.00 DD は LVC **/// から BB ISS か	問題なし
設計	チップ・サイズの精度は?	約 95% 使用予定の回路構成では事前調査の結果,	問題なし	.			出力電流の仕様で PKG の熱抵抗は十分か?	TVSP-8 の PD 値と IC 動作から問題なし	問題なし
設計	特許抵触の可能性は?	関連特許抵触はない	問題なし			商品企画		特別要求なし	問題なし
設計	新規セルの使用はあるか?	事前の TEG で特性の確認済み PDK が整備されており、通常の検証作業で	問題なし			商品企画		特別要求なし	問題なし
設計	既存セルの新規組み合わせはあるか?	エラーの抽出は可能	問題なし			商品企画		特別要求なし	問題なし
設計	過去の失敗事例に当てはまる特性、回路はないか?	過去の失敗事例調査済み	問題なし			全部門	その他		
設計	実測合わせ込みが必要な項目はあるか?	なし	問題なし	$\lambda_{\rm I}$					_
全部門	その他								
					信頼性	商品企画		特別要求なし	問題なし
<u> </u>		1					通電回路で特殊な部品はあるか?	なし	問題なし
	MITTER LINES	m++a-	00.07			全部門	その他		
プロセス 指定なし		既存プロセス	問題なし	N					
	レ <b>ぱらつき</b> 大のパラメータは?	回路検討時に考慮済み	問題なし		2.0.14	80.01	SHOORA 37000000000000000000000000000000000000	774/P	PQ 07 4- 1
プロセス		数十製品の試作実績があり	問題なし		その他	設計	派生品の場合、コア品の開発状況は?	コア製品	問題なし
プロセス		済み	問題なし				派生品の場合の審査項目は?	コア製品	問題なし
設計	オプション等追加素子はないか?	VND, POM (実績あり)	問題なし			設計	汎用品かカスタム品か?	汎用品	問題なし
指定なし		社内プロセス使用	問題なし			全部門	その他		
全部門	その他			$\lambda_{\rm I}$					
<u> </u>									

### 3. 回路設計の手順と勘所

次に開発仕様書に基づいて機能や性能を実現させるため の詳細ブロック図を作成し,どのようなシステム構成で, どのような機能を持たせるのかを検討します、そして、そ のシステム構成や機能をどのような回路構成で実現するか を検討します(図6).

具体的には,電圧源,電流源,カレント・ミラー,バイ アス回路, ソース接地回路, 差動増幅回路, OPアンプ, コンパレータなどの基本回路やその応用回路などをベース に回路を組み立てていきます.

# 開発仕様の作成 システム設計 回路設計 回路検証(SIM) 実験による検証 BB or TEG 設計予実表の作成 設計審査 レイアウト設計へ

#### 図6 回路設計の流れ

一般的な回路設計の流れを 示す 開発仕様書の作成 システム設計,回路設計, 回路検証などを行い,レイ アウト設計に着手する前に 設計審査を行う.

### 図7

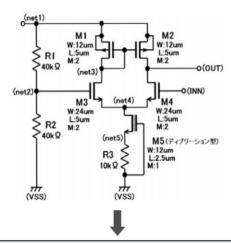
### 回路接続情報

回路接続情報(ネット・リスト)とは,回路の 素子情報,配線接続情報などについて表現し たデータのこと.通常,回路図エディタを用 いて回路図を入力し,ネット・リストを出力 する.

#### ● アナログ回路の設計には回路シミュレータを活用する

アナログ回路の場合、要求される仕様を実現するために は,幾通りもの回路構成が考えられます.したがって,最 適な回路構成を選択したり創造したりする能力が必要とな ります、これは、ディジタル回路に比べアナログ回路は、 設計者の個性や思いが回路に盛り込みやすいということを 意味しており、アナログ回路の難しいところでもあり、面 白いところでもあると言えます.

設計した回路が開発仕様を満足するか否かの検証や回路 構成,定数の最適化などを行うための手段として,回路図 から最終的な回路設計のアウトプットとなる回路接続情報 (図7)を作成し、回路の各ノードの電圧や電流を計算する ツール(回路シミュレータ)を用いた設計・検証(写真4)を 行います.現在,最もよく使われている回路シミュレータ



ネット・リスト

M1	net3	net3	net1	net1	PMOS1	W=12u	L=5u	M=2
M2	OUT	net3	net1	net1	PMOS1	W=12u	L=5u	M=2
М3	net3	net2	net4	VSS	NMOS1	W=12u	L=5u	M=2
M4	OUT	INN	net4	VSS	NMOS1	W=12u	L=5u	M=2
M5	net4	VSS	net5	VSS	NMOS2	W=12u	L=2.5u	M=1
R1	net1	net2	40k					
R2	net2	VSS	40k					
R3	net5	VSS	10k					
М3	net3	net2	net4	VSS	NMOS1	W=12u	L=5u	M=2

エレメント名:エレメント・タイプごとに特定の文字が割り当てられている.

M: MOSFET, Q: BJT, R: 抵抗, C: キャパシタ, D: ダイオード, V: 電圧源, I: 電流源など ドレイン端子ノード名

ゲート端子ノード名

ソース端子ノード名

バルク端子ノード名

: エレメント同士を接続しようとするノードの名前

モデル参照名:エレメントの電気的特性を定義するモデル・パラメータに関連付ける.

PMOS1: エンハンスメント型PMOS トランジスタ NMOS1: エンハンスメント型NMOS トランジスタ NMOS2:ディプリーション型NMOS トランジスタ

MOS トランジスタのチャネル幅 MOS トランジスタのチャネル長

エレメント乗数: 例( M3 )では, NMOS 1 ( W=12 μm, L=5 μm )を2 素子並列接続する.



写真4 回路設計・検証

回路図から最終的な回路設計のアウトプットとなる回路接 続情報を作成し,回路の各ノードの電圧や電流を計算する 回路シミュレータを用いて設計・検証を行う、ただし、あ くまでも回路シミュレータは「机上設計」された回路の検 証や定数の最適化などを行う回路設計支援ツールであり、 効率の悪い複雑な計算を手助けするツールである.

図8 ゲート電圧  $V_{gs}$  対ドレイン電流  $I_{ds}$  の特性

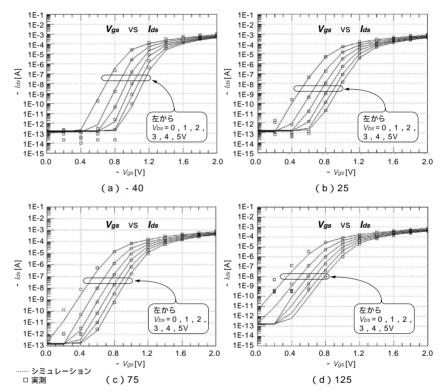
25 では,OFF 時リーク電流のレベルがシミュレー ション結果と実測値でよく合っているが、それ以外の 温度に関しては差異が見られる.特に125 に関して は2桁以上シミュレーションが実測より電流のレベル が低い結果となっている.まだ,モデル・パラメータ の最適化の余地はあると思うが,精度が低くなりがち な項目であり注意が必要  $.V_{bs}:$  基板バイアス .

用の汎用回路解析プログラムは, University of California. Berkeley で開発された SPICE( simulation program with integrated circuit emphasis )です.また, HSPICE, Spectre, SmartSpice, PSpiceなど, SPICEから派生した商 用の回路シミュレータが多数存在します.

機能としては, DC解析, AC解析, 過渡解析など(表2) の計算が可能です.また, MOSFET のモデルとしては BSIM3( Berkeley Short-Channel IGFET Model 3 )がー 般的に使用され、しきい値電圧におよぼす不均一基板濃度 の効果,短チャネル効果,横方向の電界による移動度の減 少, チャネル長変調(CLM: channel length modulation), ドレイン・インデュースト・バリア低下(DIBL: drain induced barrier lowering), 基板電流インデュースト・ボ

表2 SPICE が行う解析の種類

_		
	解析名	内 容
D	C解析	直流特性を解析
	感度解析	デバイス・パラメータ変動に対する直流小信号感度を解析
	TF解析	DC 小信号伝達関数を解析
Α	C解析	交流小信号周波数特性を解析
	ノイズ解析	デバイスが発生する雑音レベルを解析
	ひずみ解析	小信号ひずみを解析
逅	腹解析	時間領域過渡応答を解析
	フーリエ解析	フーリエ周波数成分を解析
温	度依存性	温度を指定して各解析と実行



ディ効果(SCBE: substrate current induced body effect ), 弱反転領域の導電特性, 寄生抵抗効果などの物理 現象を考慮しています(http://www-device.eecs.berkeley. edu/bsim3/を参照).

回路シミュレータは万能な設計ツールではなく,シミュ レーションでは再現困難な領域や信頼度の低い領域などに 関しては,必要に応じてTEG(test element group)試作 を実施し,回路設計に必要なパラメータの抽出や定数の最 適化などを行います.TEGには,回路TEG,デバイス TEG, プロセス TEG があり, この段階で行う TEG は,回 路 TEG とデバイス TEG となります.

回路 TEGは、回路性能の確認や定数の最適化などのた めに IC を構成する基本回路などの特性評価を行います.デ

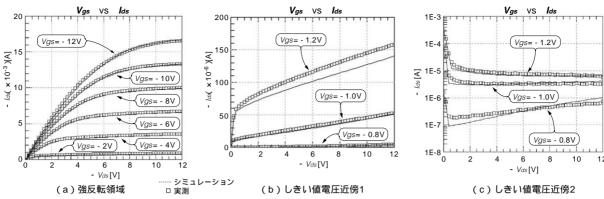
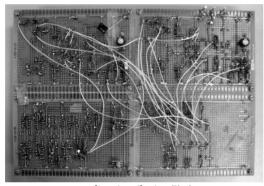
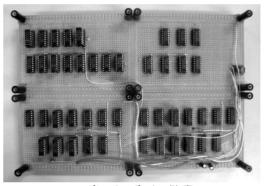


図9 ドレイン電圧  $V_{ds}$  対 ドレイン電流  $I_{ds}$  , ドレイン・コンダクダンス  $g_{ds}$  の特性

 $V_{as}$ が2V以上の強反転領域では,シミュレーション結果と実測値でよく合っているが, $V_{as}$ を - 0.8V , - 1.0V , - 1.2V としたとき ,しきい値電圧の近傍では差 異が見られる、また、この領域でのドレイン・コンダクタンスで見ても差異が確認できる、まだモデル・パラメータの最適化の余地はあると思うが、精度が低く なりがちな項目であり注意が必要。



(a) ブレッド・ボードの例(表)



(b) ブレッド・ボードの例(裏)

写真5 バイポーラ回路のブレッド・ボードの例

ブレッド・ボード(bread board)とは、キット・パーツ(写真6)と呼ばれる「集積化する能動素子と同一プロセスで製造された素子群」を用いて、ICの機能を確認 するボードのこと、IC上に実現される予定のトランジスタや抵抗などをあらかじめキット・パーツとして製作し,実際の素子における特性を事前に検証する.

バイス TEG は、素子単体の特性評価やモデル・パラメー タの抽出などを行います.IC設計者は,回路シミュレー ションによる検証結果において、信頼できる部分と信頼で きない部分をしっかり判断し, TEGでの検証が必要である か否かの判断を行う必要があります。あくまでも、回路シ ミュレータは「机上設計」された回路の検証や定数の最適化 などを行う回路設計支援ツールであり、電卓を用いた机上 設計では効率が悪い複雑な計算を手助けするツールである ことを認識する必要があります.

経験的な話になりますが、BSIM3の場合、弱反転領域を 含むしきい値電圧近傍におけるドレイン電流, OFF 時リー ク電流の温度特性(図8),およびしきい値電圧近傍におけ る飽和領域のドレイン電流特性(図9)に関しては,シミュ レーション精度が低くなりがちです. 幅広い電圧や電流の 領域でモデル・パラメータを合わせ込むことは難しいので、 場合によっては精度向上のために素子の使用領域を限定し

たモデル・パラメータを何種類か準備し,動作領域に応じ て使い分けるなどの工夫も必要となってきます.

# ● 最近ではブレッド・ボードを作るよりもシミュレータ を活用することが多くなった

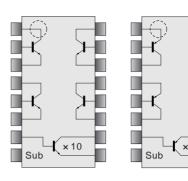
十分な机上設計を行わずに,既存の回路を組み合わせて 動作確認をシミュレーションで行うといったカット&トラ イ的設計手法では,独創性,新規性のある回路は生まれま せん. さらに, 試作を行い期待した性能が得られなかった 場合には,不具合の原因解析や対策を迅速に行うことはで きないでしょう、シミュレーション依存の設計にならない ように心掛けなければなりません.

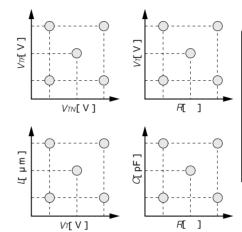
バイポーラ回路であれば,ブレッド・ボード(写真5, 写真6)による回路動作の検証も有効な手段となります.特 に,回路シミュレーションでは検証での信頼度が低い領域 に関しては,ブレッド・ボードで回路を組み立てて検証を

#### 写真6 キット・パーツ

通常, 定常的に量産ラインで流動している製品のウェハを 使用し,その配線層のみの変更でプロセスごとのキット・ パーツを準備する、パッケージはプリント基板に実装しや すい DIP(dual inline package) タイプがよく使用される.







項目		į į	単 位		
块 日		低	中	高	平 位
NMOS	$V_{TN}$	- 0.15	typ	+ 0.15	V
PMOS	$V_{TP}$	- 0.15	typ	+ 0.15	V
抵抗	R	- 20%	typ	+ 20%	
MOS容量	С	- 10%	typ	+ 10%	F
電源電圧	$V^{\scriptscriptstyle +}$	<i>V</i> ( min )	typ	V( max )	V
温度	$T_a$	- 40	typ	85	

図10 ワースト条件での回路検証例

製品の使用条件や環境,製造工程でのパラメータ のばらつきなどを考慮し,各素子の特性変動,電 源電圧変動,周囲温度変動などの各組み合わせワー スト条件での検証を行い,設計予実表(表3)にて 十分な余裕度のある回路設計になっているかを確 認する.

行います.しかし,アナログCMOS回路の場合は,トラン ジスタ・サイズ(ゲート幅,ゲート長)の自由度が高すぎる ことや、各ノードのインピーダンスが高くなりがちでノイ ズの影響を受けやすいこと, および静電気に弱いことなど の理由により、ブレッド・ボードでの検証は現実的でなく なり、回路シミュレーションによる検証がメインとなりま す.最近では,バイポーラ回路でもブレッド・ボードの作 成に時間がかかる割に,大電流領域や高周波帯域での検証 が不向きであることと,シミュレーション精度が向上して きたことにより、ブレッド・ボードでの検証を用いること は少なくなってきました.

また, 各素子のばらつき量(工程能力)に対し, 十分に余 裕のある設計を行う必要があります. 製造工程でのプロセ ス・パラメータはばらつき幅をもっており、各素子の特性 もばらつきを持ちます. 例えば, ゲート酸化膜厚, ゲート 長,基板濃度などのばらつきにより,トランジスタのしき い値電圧 V<sub>T</sub> やトランスコンダクタンス g<sub>m</sub> などが変動しま す、ICが使用される時の電源電圧や環境温度も一定ではな いので, 各ワースト条件(図10)を考慮した回路設計,回 路検証が必要となってきます.

しかし, 例えば6条件の項目を振らなければいけない場 合, 36 = 729 通りの検証を行う必要があります. また, そ の結果を確認するのは人なので, すべての条件で検証を行 うとなると、シミュレーション検証時間と結果確認でかな りの時間を費やすことになります.従って,単純にすべて の素子ばらつきの組み合わせを検証するのではなく、通常 は各検証項目でのワースト条件を回路構成より見極め、あ る程度の絞り込みを行ってから検証を実行します.

例として,回路構成上最大値となる条件が「抵抗値低め・ しきい値電圧高め」、最小値となる条件が「抵抗値高め・し きい値電圧低め」などと確実に予測される場合は,ほかの組 み合わせによる検証を簡略化します. ただし, 予測できない 場合はすべての組み合わせでの検証を行うこととなります.

最終的には,開発仕様や各素子のばらつき(絶対値ばら つき,相対値ばらつき),温度変動,電源電圧変動などを 考慮したシミュレーション結果,および TEG での実験結 果などを設計予実表にまとめ、すべての条件下で開発仕様 と設計検証結果との整合性や妥当性を確認します.また, 表3の設計予実表の作成例は,電源電圧 V+ と周囲温度 Ta が typ( 代表値 )条件の時のもので,電源電圧が低い場合/

#### 表3 設計予実表の作成例 設計予実表とは,開発仕様と設計検証結果との整合性や妥当性を確認するための比較表.

#### 1. 最大定格

項目	記号	条件	分類	最大定格	単位
動作電圧	V <sup>+</sup>		要求仕様	+9	V
到旧电压	v		設計目標	+9	٧
出力電流	Lo		要求仕様	±50	mA
山刀电池	10		設計目標	±50	III/A
消費電力	PD	TVSP	要求仕様	320	mW
用貝电刀	טי	1 7 31	設計目標	320	11100
動作温度	Topr		要求仕様	-40~+85	က
到几个血反	ТОРІ		設計目標	-40~+85	
保存温度	Tstg		要求仕様	<del>-</del> 40~+125	ဗ
体计皿反	1319		設計目標	-40~+125	

#### 2. Simulation条件

記号	Note	最小値	標準値	最大値	単位
Vth		0.65	0.80	0.95	V
Vth		0.35	0.50	0.65	V
Vth		0.20	0.35	0.50	V
Vth		-0.40	-0.25	-0.10	V
Vth		-0.70	-0.85	-1.00	V
Vth		-0.40	-0.55	-0.70	V
Vth		-1.00	-1.15	-1.30	V
RPH		6k	10k	14k	Ω/□
					227 🗆
RPL		20	25	30	Ω/□
					327 🗀
RND		1.875k	2.5k	3.125k	Ω/□
					32 / 🗆
RPD		3.7k	5.5k	7.3k	Ω/□
					327 🗆
	Vth Vth Vth Vth Vth RPH RPL RND	Vth Vth Vth Vth Vth Vth Vth RPH RPL RND	Vth         0.65           Vth         0.35           Vth         0.20           Vth         -0.40           Vth         -0.70           Vth         -0.40           Vth         -1.00           RPH         6k           RPL         20           RND         1.875k	Vth         0.65         0.80           Vth         0.35         0.50           Vth         0.20         0.35           Vth         -0.40         -0.25           Vth         -0.70         -0.85           Vth         -0.40         -0.55           Vth         -1.00         -1.15           RPH         6k         10k           RPL         20         25           RND         1.875k         2.5k	Vth         0.65         0.80         0.95           Vth         0.35         0.50         0.65           Vth         0.20         0.35         0.50           Vth         -0.40         -0.25         -0.10           Vth         -0.70         -0.85         -1.00           Vth         -0.40         -0.55         -0.70           Vth         -1.00         -1.15         -1.30           RPH         6k         10k         14k           RPL         20         25         30           RND         1.875k         2.5k         3.125k

#### 記号の意味

R+	抵抗値:高
R-	抵抗値:低
ss	V <sub>TN</sub> :高, V <sub>TP</sub> :高
sf	VTN:高, VTP:低
fs	VTN:低, VTP:高
ff	VTN:低, VTP:低
$V^+$	2.2V, 3.3V, 8V
Ta	-40°C, 25°C, 85°C

高い場合,周囲温度が低い場合/高い場合においても同様 に設計予実表の作成を行い, 開発仕様との整合性や妥当性 を確認します.

### よしだ・はるひこ

#### <著者プロフィール> -

吉田晴彦 . 1985年に新日本無線に入社 . プロセス開発や電源IC 設計などに従事.現在ミックスト・シグナルIC設計部門に所属.

**3.全体仕様** V+=3.3V,RT=47kΩ、Ta=25℃

|--|

松电压员到1F例		als.					
項目	記号	条件	分類	最小値	標準値	最大値	単位
ONスレッショ		V <sup>±</sup> L→H	開発仕様	1.9	2.0	2.1	
ルド電圧	V <sub>T_ON</sub>	最大値: ff,R-	SIM値	1.999	2.002	2.004	V
// I RE/I		最小値:ss,R+	BB実測値				
OFF スレッシ		V <sup>±</sup> H→L	開発仕様	1.8	1.9	2	
ョルド電圧	V <sub>T_OFF</sub>	最大値:ff,R-	SIM値	1.899	1.900	1.902	V
コルト・電圧		最小値:ss,R+	BB実測値				
			開発仕様	60	100	150	
ヒステリシス幅	V <sub>HYS</sub>	最大値:ff,R-	SIM値	100	102	102	mV
		最小値:ss,R+	BB実測値				

ファト・スタート	, 티)						
項目	記号	条件	分類	最小値	標準値	最大値	単位
V71.72 L		Vt_on→DUTY = 80% * トリミングに より無味	開発仕様	8	16	24	
サ間 時間	T <sub>SS</sub>	最大値:ss,R+	SIM値	15.4	15.9	17.1	ms
H-Q (E)		最小值:ff R-	RR宝测值		17.2		

#### 温量法但港同败部

迴电测休暖凹路	리						
項目	記号	条件	分類	最小値	標準値	最大値	単位
電流制限検出電			開発仕様	170	200	230.00	
电流制限快压电 圧	V <sub>SENSE</sub>	最大値:ss,R+	SIM値	199.9	200.0	200.0	mV
_ <del>/</del> _		最小値:ff,R-	BB実測値		198		l
		V <sub>SENSE</sub> +0.1V	開発仕様	90	140	190	
遅延時間	TDELAY	最大値:ff,R-	SIM値	129	142	184	ns
		最小値:ss,R+	BB実測値		143		
SENSE			開発仕様	40	90	140	
ブランク時間	T <sub>BLANK</sub>	最大値:ss,R+	SIM値	64	82	112	ns
7 7 7 M (III)	l	是小値・ff R-	DD 中:訓徒		85		1

発振回路部							
項目	記号	条件	分類	最小値	標準値	最大値	単位
			開発仕様	0.475	0.500	0.525	
RT端子電圧	$V_{RT}$	最大値:ff,R-	SIM値	0.499	0.500	0.501	V
		最小値:ss,R+	BB実測値		$\setminus$		
		*トリミングにより調整	開発仕様	630	700	770	
発振周波数	fosc	最大値:ff,R-	SIM値	676	700	739	kHz
		最小値:ss,R+	BB実測値		697		
周波数電源電圧		V =2.2~8.0V	開発仕様	0	1	3	
の 放	f <sub>DV</sub>	最大値:ss,R+	SIM値	0.189	1.20	1.92	%
20,100		最小値:ff,R-	BB実測値				
		Ta=-40~+85℃	開発仕様	0	3	5	
周波数温度変動	f <sub>DT</sub>	最大値:ff,R-	SIM値	2.4	3.2	3.5	%
		最小値:ss,R+	BB実測値				

#### 誤差増幅回路部(1)

項目	記号	条件	分類	最小値	標準値	最大値	単位
		*トリミングにより調整	開発仕様	0.985	1.00	1.015	
基準電圧	V <sub>B</sub>	最大値:ff,R-	SIM値	0.999	1.000	1.001	V
		最小値:ss,R+	BB実測値		1.001		
入力バイアス電			開発仕様	-0.1	0	0.1	
流	В	最大値: ff,R-	SIM値	0	0	0	μΑ
//IL		最小値:ss.R+	BB実測値				

#### 誤差増幅器部 (2)

項目	記号	条件	分類	最小値	標準値	最大値	単位	
			開発仕様	60	80	100		
開ループ利得	$ A_{\vee} $	最大值:ff,R-	SIM値	79.2	79.5	79.8	dB	
		最小値:ss,R+	BB実測値					
			開発仕様	0.7	1	1.3		
利得帯域幅積	G <sub>B</sub>	最大値:ss,R+	SIM値	1.01	1.04	1.06	MHz	
		最小值:ff,R-	BB実測値					
		V <sub>FB</sub> =1V,V <sub>IN</sub> -=0.9V	開発仕様	25	55	95		
出カソース電流	OM+	最大值:ff,R-	SIM値	37.0	41.0	45.0	mA	
		最小値:ss,R+	BB実測値					
		V <sub>FB</sub> =1V, V <sub>L</sub> =1.1V	開発仕様	0.10	0.16	0.22		
出カシンク電流	OM-	最大値:ff,R-	SIM値	0.14	0.15	0.16	mA	
		最小値:ss,R+	BB実測値		0.157			

#### PWM 比較器部

項目	記号	条件	分類	最小値	標準値	最大値	単位
入力スレッシ		Duty=0%	開発仕様	0.16	0.22	0.28	
コルド電圧	V <sub>T_0</sub>	最大値:ss,R+	SIM値	0.18	0.24	0.24	V
コルト電圧		最小值:ff,R-	BB実測値				
入力スレッシ		Duty=50%	開発仕様	0.44	0.50	0.56	
ョルド電圧	V <sub>T_50</sub>	最大値:ss,R+	SIM値	0.50	0.51	0.51	V
コルトモ江		最小値:ff,R-	BB実測値				
最大デューティ		V <sub>B</sub> =0.9V*トリミングにより調整	開発仕様	85	90	95	
・サイクル	MAXBUTY_1	最大値:ss,R+	SIM値	86.9	90.1	92	%
194970		最小値:ff,R-	BB実測値		89		
是ナデューティ		$V_{FB}=0.9V,R_{DTC}=47K\Omega$	開発仕様	40	50	60	
最大デューティ ・サイクル	MAXDUTY_2	最大値:ss,R+	SIM値	46.8	48.9	49.1	%
1 2127	l	是小值·ffP-	RR宝測値				

### 出力部

項目	記号	条件	分類	最小値	標準値	最大値	単位
出力H側ON抵抗		I <sub>0</sub> =-20mA	開発仕様	5	10	20	Ω
		最大値:ss,R+	SIM値	5.5	6.0	6.0	
		最小值:ff,R-	BB実測値				
出力L側ON抵抗	I <sub>0</sub> =+20mA R <sub>OL</sub> 最大値:ss,R+		開発仕様	3	5	10	
		SIM値	3.1	3.3	3.5	Ω	
		黒小値・ff D	RR 宝 训结				

#### 総合特性

項目	記号	条件	分類	最小値	標準値	最大値	単位
		R <sub>L</sub> =無負荷	開発仕様	600	800	1200	
消費電流	DD	最大値:ff,R-	SIM値	679	722	886	μΑ
		最小値:ss,R+	BB実測値		888		